

Ceci est une documentation générale; pour les applications spécifiques non couvertes par ce feuillet, nous consulter.

Comme la pompe standard **AL**, cette pompe à fioul comporte une électrovanne en ligne incorporée assurant la fonction de coupure. Grâce au développement des différents composants de l'engrenage, cette pompe bénéficie d'une consommation de puissance minimisée.

COMPATIBILITÉ

- Fioul domestique, HVO, B100 (mélange de biocarburants jusqu'à 100 %, conformément à la norme DIN SPEC 51603-6 et EN 14214), kérosène.
- Raccordement monotube ou bitube.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

L'engrenage aspire le fioul du réservoir à travers le filtre de la pompe et le transfère à la ligne gicleur par l'intermédiaire de l'électrovanne de coupure. Le fioul non utilisé par le gicleur est renvoyé vers le retour par un régulateur de pression. Dans le cas d'une installation bitube, le bouchon de dérivation doit être placé dans l'orifice de retour, afin que le fioul déchargé par le régulateur de pression retourne au réservoir; le débit d'aspiration est alors égal au débit fourni par l'engrenage. Dans le cas d'une installation monotube, ce fioul en excès est renvoyé directement à l'entrée de l'engrenage; le débit d'aspiration est alors égal au débit fourni par la pompe au gicleur. Le bouchon de dérivation situé dans l'orifice de retour devra être retiré et l'orifice de retour obturé par un bouchon métallique et une rondelle d'étanchéité.

Purge

Pour une installation bitube, la purge est automatique : elle est assurée par un plat sur le piston du régulateur.

Dans le cas d'une installation monotube, la purge est réalisée en desserrant le bouchon d'une prise de pression jusqu'à évacuation complète de l'air.

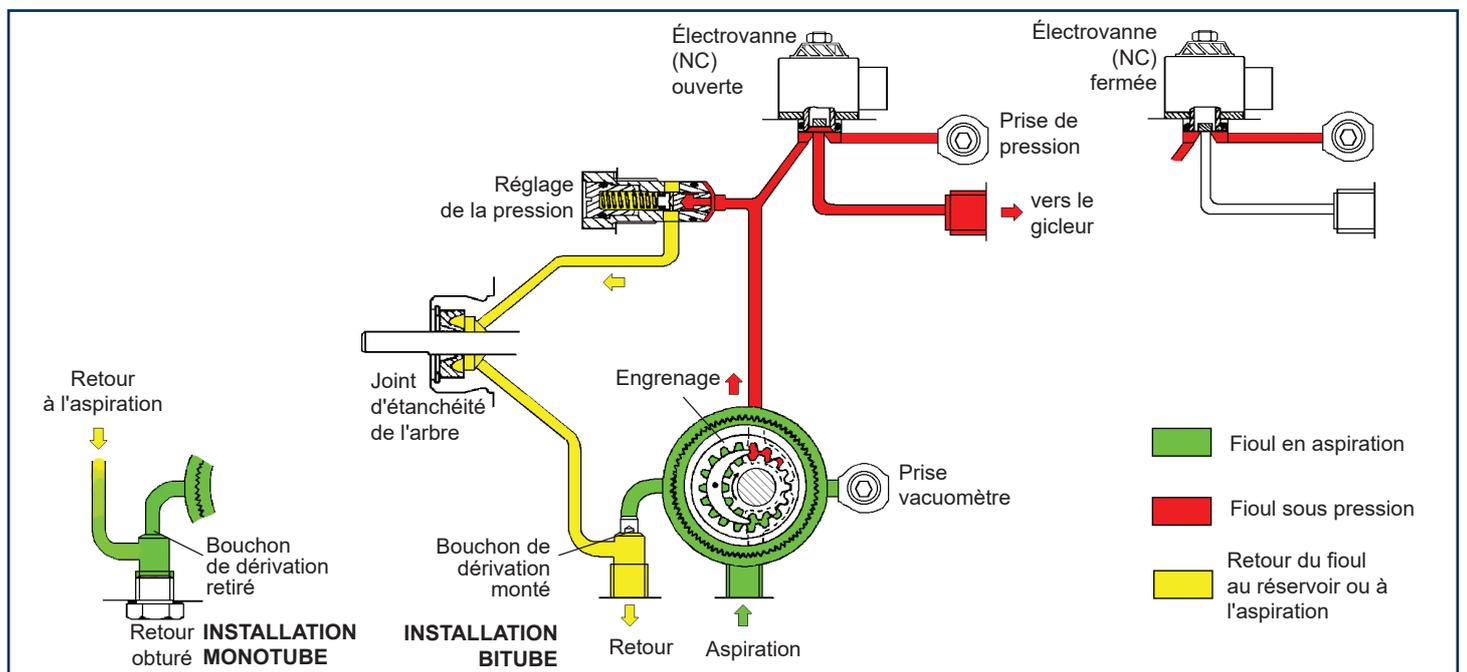
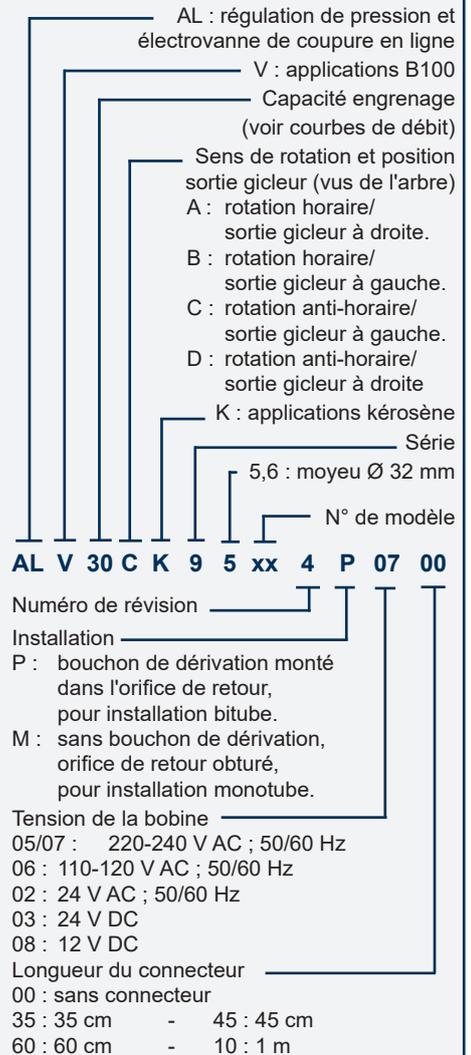
Coupure

L'électrovanne de la pompe **AL**, située sur la ligne gicleur, est du type "normalement fermée"; ceci assure une réponse extrêmement rapide, en accord avec les différentes phases de fonctionnement du brûleur, et qui ne dépend pas de la vitesse du moteur. Hors tension, l'électrovanne est fermée, tout le fioul mis sous pression par l'engrenage passe à travers le régulateur dans le circuit de retour au réservoir ou à l'aspiration, selon le type d'installation.

Dès que l'électrovanne de coupure est sous tension, le fioul passe dans la ligne gicleur, sous la pression donnée par le régulateur.

IDENTIFICATION DES POMPES

(Toutes les combinaisons ne sont pas disponibles. Consulter Suntec)



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Généralités

Fixation	par pincement du moyeu selon la norme EN 225
Raccordements	cylindriques selon ISO 228/1
Aspiration et retour	G 1/4
Sortie gicleur	G 1/8
Prise de pression	G 1/8
Prise vacuomètre	G 1/8
Fonction de la vanne à piston	Régulation de la pression
Filtre	surface ouverte : 6 cm ² taille de la maille : 150 µm
Arbre	Ø 8 mm selon la norme EN 225
Bouchon de dérivation	monté dans l'orifice de retour pour raccordement bitube ; à retirer avec une clé Allen de 4 mm pour raccordement monotube.
Poids	1,1 kg

Caractéristiques hydrauliques

Engrenage	Gamme de pression*	Pression de livraison
30	4 - 18 bars @ 5 cSt	12 bars
30K	5 - 15 bars @ 1,8 cSt	12 bars

*autres gammes disponibles sur demande, se référer à la plage de pression du modèle concerné.

Gamme de viscosité	2 - 12 mm ² /s (cSt) pour AL30 1,25 - 12 mm ² /s (cSt) pour AL30 K
Température du fioul	0 - 60°C dans la pompe
Pression d'arrivée	2 bars max.
Pression de retour	2 bars max.
Hauteur d'aspiration	0,45 bars max. de vide pour éviter le dégazage du fioul
Vitesse de rotation	3600 t/min max.
Couple (à 45t/min)	0,09 N.m

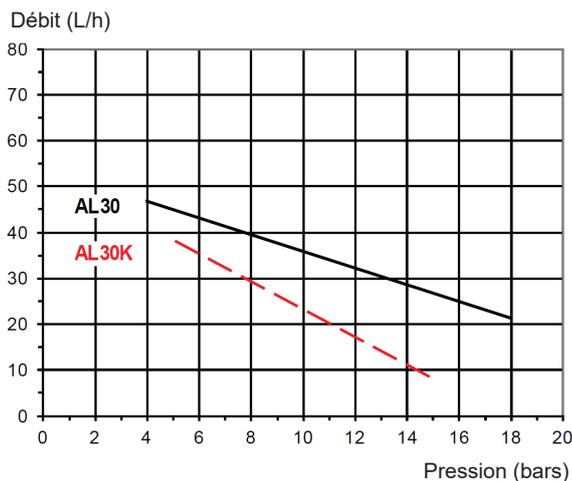
Caractéristiques de l'électrovanne

Tension	220-240 ou 110-120 ou 24 V; 50/60 Hz
Consommation	9 W
Code bobine*	Température ambiante
06/02/05	0 - 60 °C
07	0 - 80 °C

*Se référer à "Identification des pompes - Tension de la bobine".

Pression maximum	25 bars
Certification	N° TÜV indiqué sur la pompe
Protection	IP 54 - selon EN 60529 - pour utilisation avec un connecteur SUNTEC.

Débit de la pompe

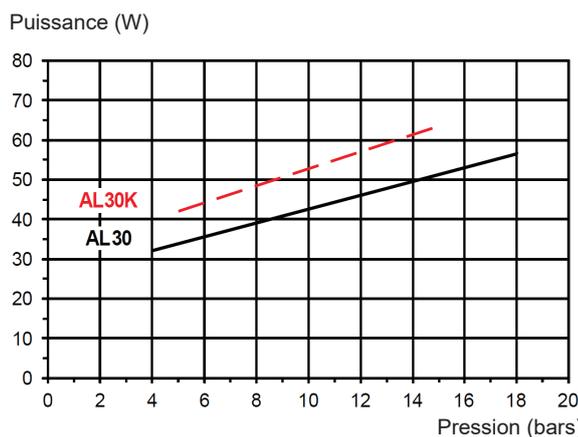


Viscosité = — 5 cSt - Vitesse de rotation = 2850 t/min
- - - 1,8 cSt

Les caractéristiques indiquées tiennent compte d'une marge d'usure.

Ne pas sur-dimensionner les pompes lors du choix de la capacité d'engrenage.

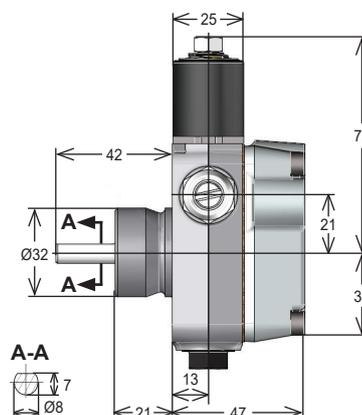
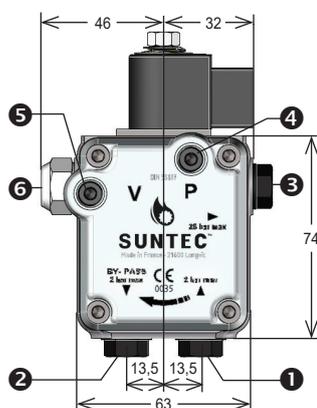
Puissance absorbée



Viscosité = — 5 cSt - Vitesse de rotation = 2850 t/min
- - - 1,8 cSt

DIMENSIONS DES POMPES (en mm)

Dessins correspondant à rotation et sortie gicleur "C".



- | | | |
|---|---------------------|--------------------------|
| ① Aspiration | ③ Sortie gicleur | ⑤ Prise vacuomètre |
| ② Retour et bouchon de dérivation interne | ④ Prise de pression | ⑥ Réglage de la pression |