



	<u>A2RA-7710-B</u>	<u>A2RA-7712-B</u>	<u>A2RA-7720-B</u>
Rated Nozzle Flow (GPH) :			
10 PSI / 135 RPM	0.40	1.10	0.40
110 PSI / 1725 or 3450 RPM	2.5 Max	2.5 Max	NA
Factory Settings:			
Regulator Pressure (PSI)	NA *	NA *	NA *
Relief Pressure (PSI)	NA **	NA **	60 +/- 10 ***
Rated Delivery Pressure (PSI):			
@ 135 RPM	0-15	0-15	0-15
@ 1725 RPM	0-30	0-30	0-30
@ 3450 RPM	0-150	0-150	0-40
Cutoff Function at Nozzle Port:	NO *	NO *	NO *
Alternate Nozzle Ports:	3	3	2
Port Sizes:			
Inlet		1/4-18 NPTF	
Nozzle		1/8-27 NPTF	
Fuel:	Used Oil, No. 4 & Lighter Fuel Oil B6-B100 (blends from 6% up to 100% biodiesel, as defined in ASTM D396 and ASTM D6751)		
Lift:	14' Maximum		
Operating Vacuum:			
Used Oil & No. 4 Fuel Oil		20" Hg Maximum	
No. 2 & Lighter Fuel Oil		10" Hg Maximum	
Speed (RPM):	100-3450		

⚠ WARNING:

- * Separate Regulator and Shutoff Valve are required!
- ** Do Not Block All Nozzle Ports simultaneously, as Extreme High Pressures can result!
- *** Relief valve port must be open to tank or unsafe pressures can result!

⚠ AVERTISSEMENT:

- * Un régulateur et une vanne de coupure séparés sont nécessaires !
- ** Ne pas bloquer toutes les sorties gicleur simultanément, cela pourrait entraîner des pressions extrêmement élevées !
- *** La soupape de décharge doit toujours être en liaison avec le réservoir pour éviter toute surpression dangereuse !

INSTALLATION INSTRUCTIONS

IMPORTANT INFORMATION:

This product is compatible with Fuel oil #4 and lighter, B6-B100 (blends from 6% up to 100% biodiesel, per ASTM D396 and ASTM D6751). This product must be installed, adjusted and started only by a qualified and licensed technician and done so in accordance with all appropriate local and national codes and ordinances, such as National Fire Protection Standard for Liquid Fuel Equipment, NFPA 31, CSA B139-M91, etc.

⚠WARNING:

Different aspects of the oil fired heating system can be affected by the use of a fuel/biodiesel blend (storage, piping system between the tank and the burner, burner components).

These units are designed to handle B6 to B100 biodiesel blends (fuel oil according to ASTM D396 and ASTM D6751 with 6% to 100% biodiesel). Ensure that all components of the heating system, supply line and burner components are B100 compatible. Before first start-up, ensure that the oil storage tank has been thoroughly cleaned prior to the biodiesel blend delivery.

Biodiesel blends are likely to have reduced long-term storage stability performance. Aging and oxidation can lead to high acid numbers, high viscosity, and the formation of gums and sediments that may cause filter clogging and pump seizing.

⚠AVERTISSEMENT:

Différents aspects du système de chauffage peuvent être affectés par l'utilisation de mélanges composés de biodiesel (stockage, système d'alimentation entre le réservoir et le brûleur, composants du brûleur).

Ces éléments doivent être conçus de manière à être compatibles avec des mélanges B6 à B100 (mazout de chauffage selon l'ASTM D396 et ASTM D6751 avec 6% à 100% de biodiesel). Il est nécessaire de s'assurer que tous les composants du système de chauffage, de la ligne d'alimentation aux composants du brûleur, soient compatibles au B100. Avant le premier démarrage, vérifiez que le réservoir ait été complètement nettoyé avant la livraison du mélange mazout/biodiesel.

Les biodiesels auront probablement une durée de stockage réduite sur le long terme. Vieillessement et oxydation peuvent conduire à des indices d'acide élevés, une importante viscosité, et à la formation de gommages et de sédiments pouvant causer le colmatage du filtre et le grippage de la pompe.