

Documentazione tecnica generale.

Per applicazioni specifiche, contattare Suntec.

La pompa SUNTEC TA è specialmente adatta per applicazioni industriali a gasolio o a nafta. E' predisposta per ricevere l'installazione di un preriscaldatore elettrico dell'olio combustibile nella pompa onde facilitare l'avviamento in condizioni di bassa temperatura.

APPLICAZIONI

- Gasolio, B10 (miscele gasolio - 10% bio diesel max. secondo la norma DIN V51603-6) e kerosene.
- Installazione bitubo o monotubo.

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO DELLA POMPA

Il gruppo ingranaggi aspira la nafta dal serbatoio e lo trasferisce al pistone che assicura la regolazione della pressione nella linea all'ugello. Tutta la nafta eccedente che non passa nella linea all'ugello viene inviata, attraverso la valvola, o al tubo di ritorno al serbatoio o nel caso di installazione monotubo, all'ingresso del gruppo ingranaggi.

Spurgo :

Lo scarico dell'aria dovrà essere effettuato allentando una presa di pressione.

Nota bene :

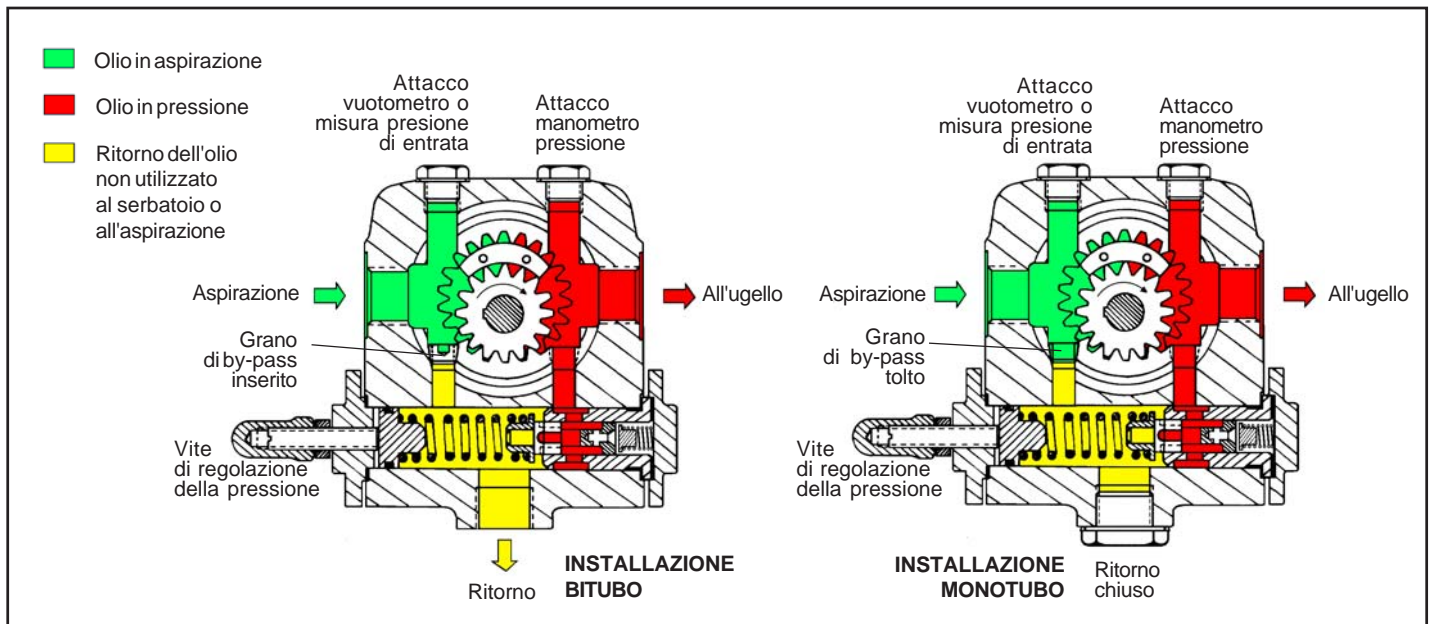
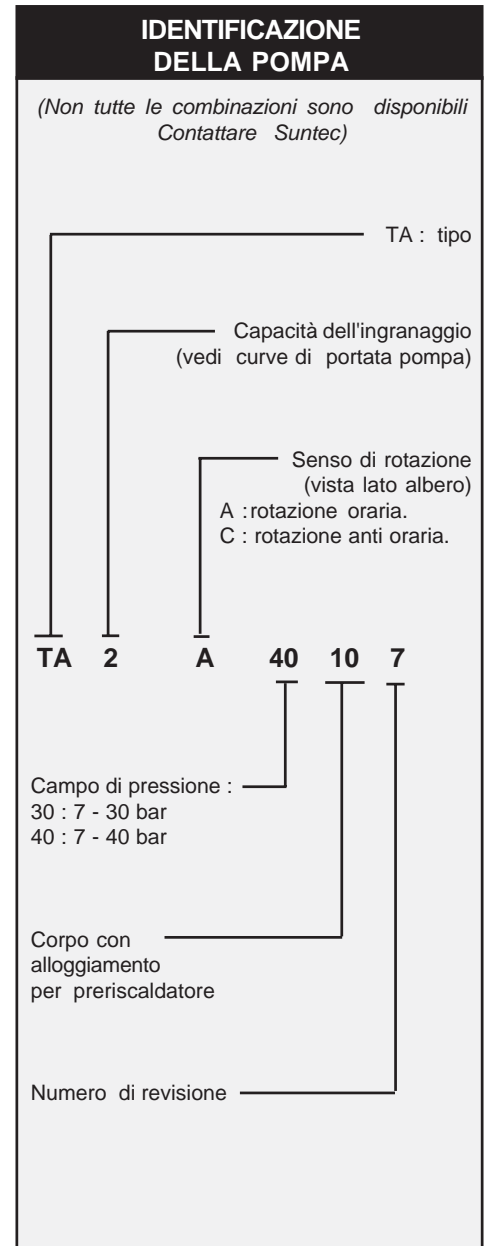
Tutte le pompe TA sono consegnate per installazione bitubo (grano di by-pass inserito sull' attacco vuotometro). Per impianti monotubo, togliere il grano di by-pass e chiudere l'attacco di ritorno mediante un tappo d'acciaio ed una rondella.

PREDISPOSIZIONE PER RISCALDAMENTO

Al fine di evitare il deterioramento della pompa ed il danneggiamento del giunto, non bisogna far partire la pompa con olio freddo ad alta viscosità. Per questa ragione, il corpo della pompa TA è dotato di un foro filettato, per l'inserimento di una resistenza elettrica idonea al preriscaldamento dell'olio combustibile nella pompa. Il foro è posizionato in modo da assicurare il massimo trasferimento di calore fra il riscaldatore e l'olio nella pompa senza che la resistenza elettrica venga in contatto diretto con il fluido.

Normalmente il preriscaldatore va messo in funzione prima della partenza della pompa. Quando si è raggiunta la temperatura dell'olio desiderata, si può escludere il preriscaldatore. Questo può anche rimanere acceso permanentemente per mantenere la giusta fluidità dell'olio nella pompa durante i periodici arresti del bruciatore.

La funzione del preriscaldatore nella pompa si limita al solo riscaldamento della quantità d'olio che si trova nella stessa, perciò tutto il circuito va riscaldato separatamente.



DATI TECNICI

Generalità

Montaggio	a flangia		
Attacchi	cilindrici in accordo con ISO 228/1		
Entrata e ritorno	G 1/2		
Uscita all'ugello	G 1/2		
Attacco manometro pressione	G 1/4		
Attacco vuotometro	G 1/4		
Albero	Ø 12 mm		
Grano di by-pass	inserito nel foro di attacco vuotometro per installazione a 2 tubi ; da togliere con chiave tipo Allen 3/16" per installazione monotubo		
Peso	5,4 kg (TA2)	-	5,7 kg (TA3)
	6 kg (TA4)	-	6,4 kg (TA5)

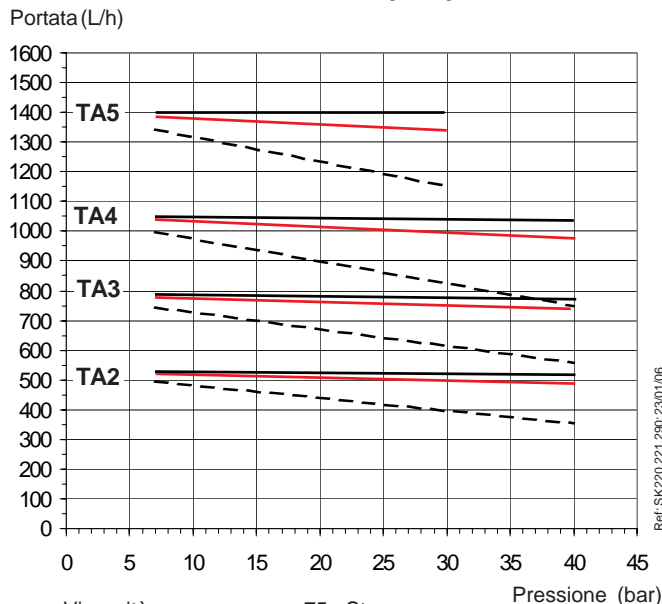
Dati idraulici

Campo di pressione all'ugello	30 : 7 - 30 bar
Taratura di fabbrica	40 : 7 - 40 bar
Campo viscosità	30 bar
	2 - 75 mm ² /s (cSt)
<i>(Può essere utilizzato gasolio con viscosità più alta alimentando la pompa e riscaldando il gasolio per ottenere una viscosità sotto i 75 cSt. Per kerosene applicazioni, contattare SUNTEC)</i>	
Temperatura olio	0 - 150°C nella pompa
Pressione entrata	installazioni a gasolio : 0,45 bar max. vuoto per evitare la separazione dell'aria dall'olio installazioni a nafta : 5 bar max.
Pressione ritorno	installazioni a gasolio : 5 bar max. installazioni a nafta : 5 bar max.
Velocità	3600 gpm max.
Coppia (a 40 gpm)	0,30 N.m

Scelta del riscaldatore

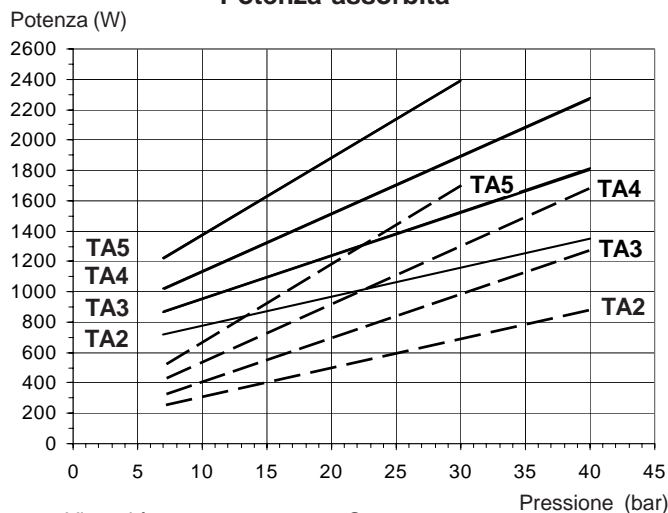
Cartuccia	Ø 12 mm
Raccordo di collegamento	in accordo con EN 50262
Potenza	80-100 W

Portata della pompa



I dati indicati si riferiscono a pompe nuove, senza usura.

Potenza assorbita



I dati indicati si riferiscono a pompe nuove, senza usura.

DIMENSIONI POMPA

Le figure indicano una pompa di rotazione "C" e con numero di serie ³ 500 000.

Per rotazione "A" invertire tutte le connessioni.

