

**Documentazione tecnica generale. Per applicazioni specifiche, contattare Suntec.**

La pompa SUNTEC E 1069 è dotata di una particolare tenuta dell'albero adatta per resistere all'alta temperatura. E' predisposta per ricevere l'installazione del preriscaldatore elettrico dell'olio combustibile nella pompa onde facilitare l'avviamento in condizioni di bassa temperatura.

### APPLICAZIONI

- Nafta media e densa.
- Installazione bitubo o monotubo.
- Normalmente impiegata abbinata ad una elettrovalvola in linea.

### PREDISPOSIZIONE PER RISCALDAMENTO

La pompa E 1069 è dotata di un corpo, appositamente forato e filettato, per l'inserimento di una resistenza elettrica idonea al preriscaldamento dell'olio combustibile nella pompa. Il corpo è costruito in modo da assicurare il massimo trasferimento di calore fra il riscaldatore e l'olio nella pompa senza che la resistenza elettrica venga in contatto diretto con il fluido. La canna riscaldante può essere montata indifferentemente a destra o a sinistra. Normalmente il preriscaldatore va messo in funzione per un certo tempo prima della partenza della pompa. Quando si è raggiunta la temperatura dell'olio desiderata, si può escludere il preriscaldatore. Questo può anche rimanere acceso permanentemente per mantenere la giusta fluidità dell'olio nella pompa durante i periodici arresti del bruciatore. La funzione del preriscaldatore nella pompa si limita al solo riscaldamento della quantità d'olio che si trova nella stessa, perciò tutto il circuito va riscaldato separatamente.

### PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO DELLA POMPA

Il gruppo ingranaggi aspira la nafta dal serbatoio (attraverso il filtro incorporato) e lo trasferisce al pistone che assicura la regolazione della pressione nella linea all'ugello. Tutta la nafta eccedente che non passa nella linea all'ugello viene inviata, attraverso la valvola, o al tubo di ritorno al serbatoio o nel caso di installazione monotubo, all'ingresso del gruppo ingranaggi, lato aspirazione. Per impianti monotubo, togliere il grano di by-pass inserito sull'attacco di ritorno e chiudere l'attacco di ritorno mediante un tappo d'acciaio ed una rondella.

#### Spurgo :

Lo spurgo è automatico. Alla partenza, lo spurgo dell'aria avviene attraverso la linea dell'ugello : il foro di by-pass nell'attacco per l'ugello permette il passaggio dell'aria attraverso la linea dell'ugello senza dover aprire la valvola del regolatore.

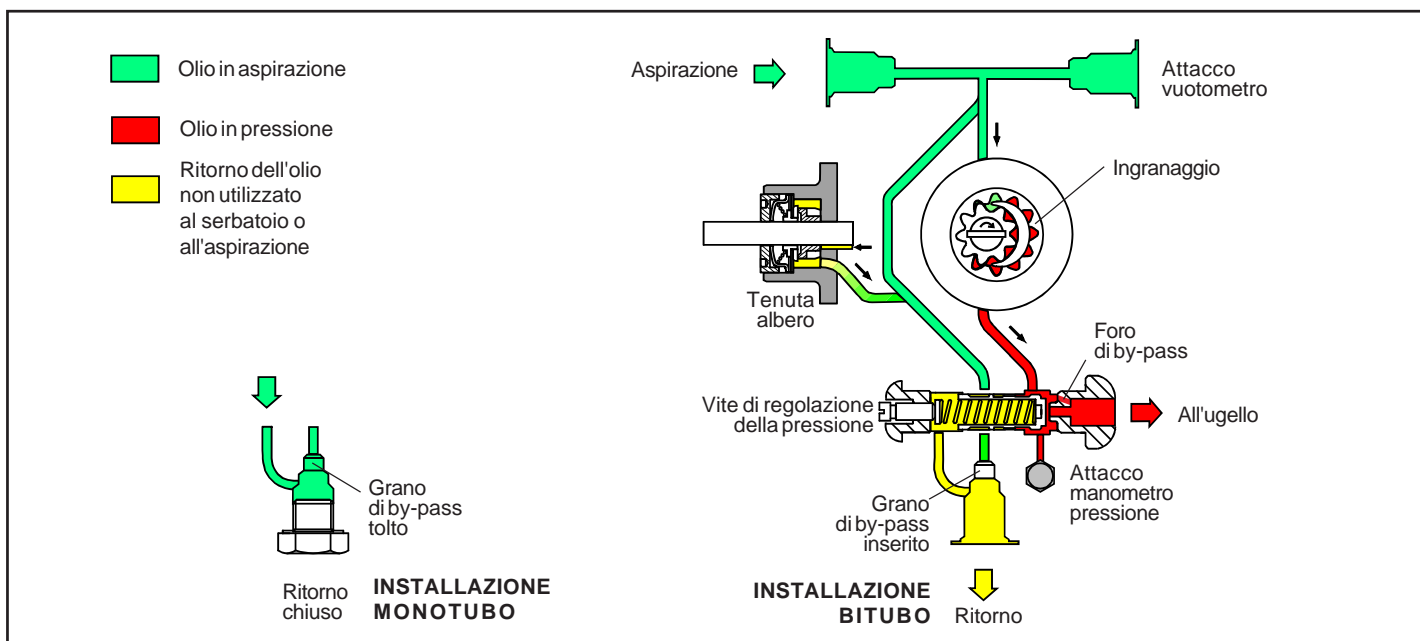
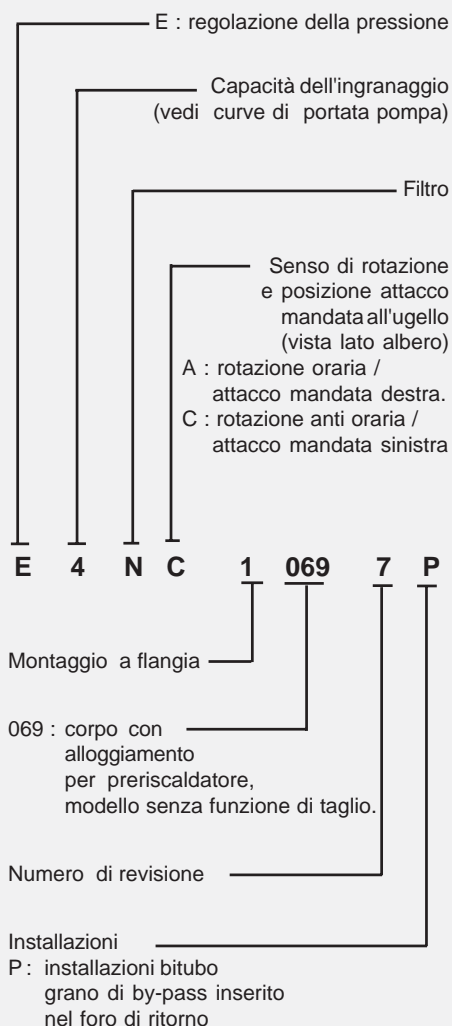
Per la prima partenza lo spurgo può essere accelerato dalla apertura di una presa di pressione.

#### Nota bene :

I modelli E 1069 non hanno funzione di taglio in quanto vi è un foro di by-pass nel tappo di mandata. Questo foro impedisce l'accumulo di pressione che può essere prodotto dal calore residuo di un eventuale preriscaldamento nella linea all'ugello durante i periodi di arresto del bruciatore.

### IDENTIFICAZIONE DELLA POMPA

(Non tutte le combinazioni sono disponibili .  
Contattare Suntec)



## DATI TECNICI

### Generalità

Montaggio	a flangia conforme agli standard EN 225.
Attacchi	cilindrici in accordo con ISO 228/1
Entrata e ritorno	G 1/2
Uscita all'ugello	G 1/4
Attacco manometro pressione	G 1/8
Attacco vuotometro	G 1/2
Funzione della valvola	regolazione della pressione - no taglio.
Filtro	superficie utile : 45 cm <sup>2</sup> grado di filtraggio : 550 µm
Albero	Ø 11mm in accordo con standard EN 225 .
Grano di by-pass	inserito nel foro di ritorno per installazione a 2 tubi ; da togliere con chiave tipo Allen 3/16" per installazione monotubo.
Peso	4 kg

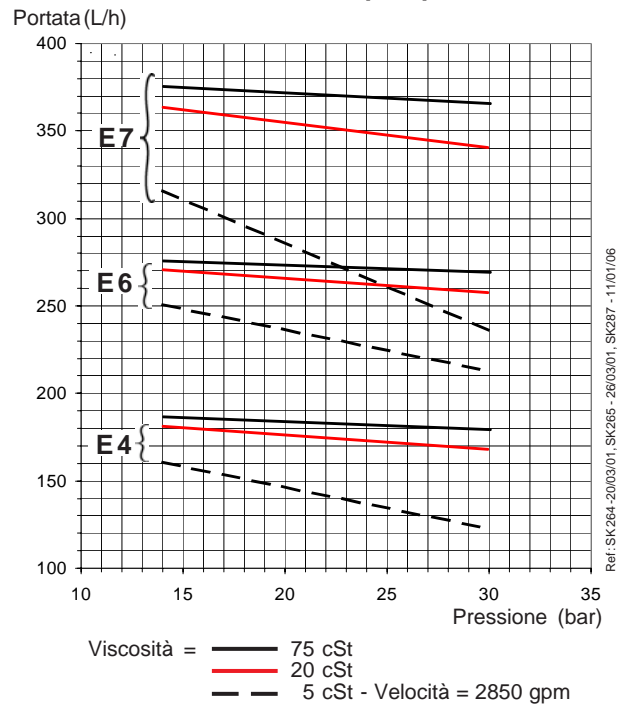
### Dati idraulici

Campo di pressione all'ugello	14 - 30 bar
Taratura di fabbrica	20 bar
Campo viscosità	3 - 75 mm <sup>2</sup> /s (cSt) <i>(Può essere utilizzato gasolio con viscosità più alta alimentando la pompa o riscaldando il gasolio per ottenere una viscosità sotto i 75 cSt)</i>
Temperatura olio	0 - 130°C nella pompa.
Pressione entrata	installazioni a gasolio : 0,45 bar max. vuoto per evitare la separazione dell'aria dall'olio. installazioni a nafta : 3,5 bar max.
Pressione ritorno	installazioni a gasolio : 3,5 bar max. installazioni a nafta : 3,5 bar max.
Velocità	3600 gpm max.
Coppia (a 40 gpm)	0,30 N.m

### Sceita del riscaldatore

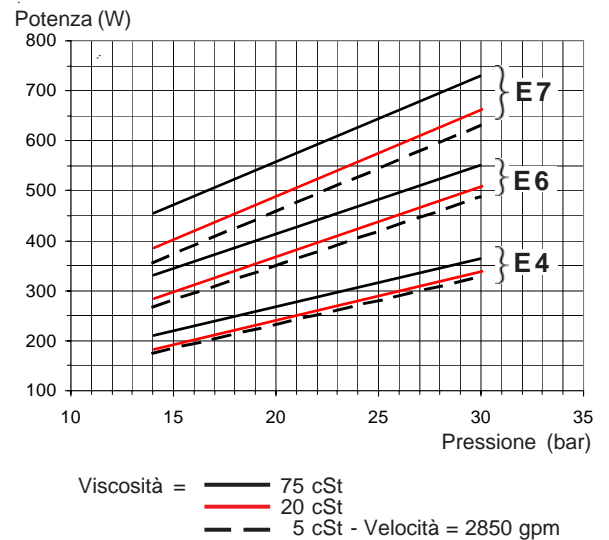
Cartuccia	Ø 12 mm
Raccordo di collegamento	in accordo con EN 50262
Potenza	50 - 80 W

### Portata della pompa



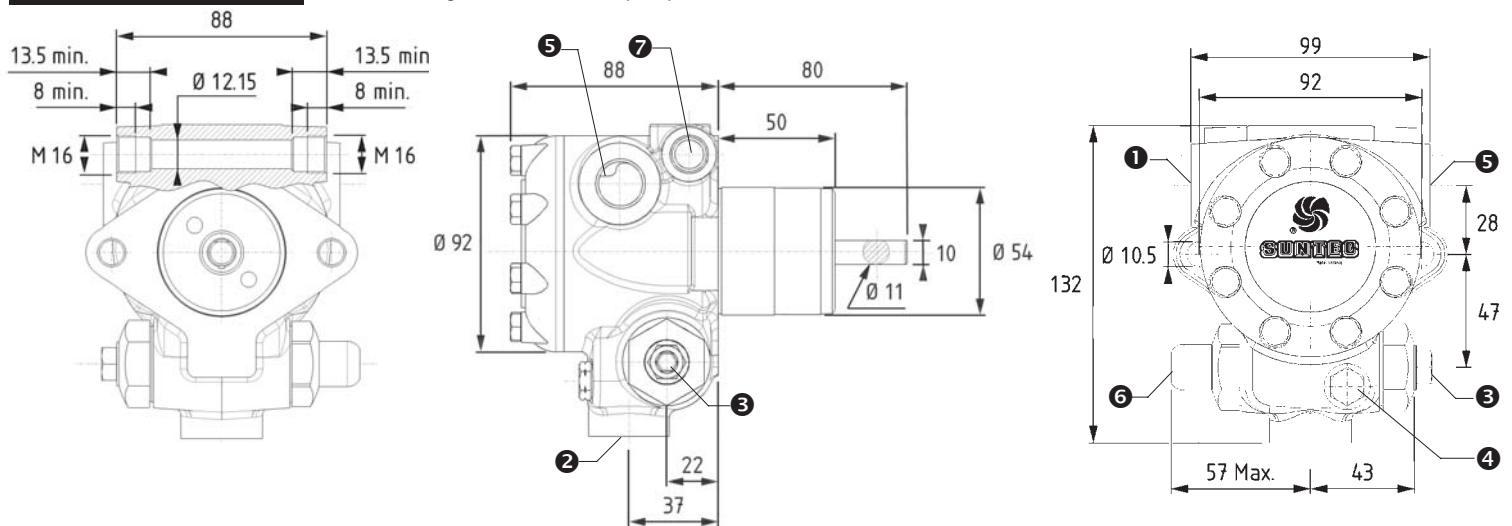
Le caratteristiche indicate tengono conto di un margine di usura. Non aumentare le misure della pompa quando si sceglie la capacità dell'ingranaggio.

### Potenza assorbita



### DIMENSIONI POMPA

Le figure indicano una pompa di rotazione attacco mandata : "C"



- 1 Entrata (aspirazione) o attacco vuotometro    2 Ritorno    3 Uscita all'ugello    4 Attacco manometro pressione    5 Attacco vuotometro o entrata (aspirazione)    6 Vite di regolazione della pressione    7 Cavità preriscaldatore